

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Heat Transfer Systems s.r.o.**

**Novosedly Nr. 238**

**CZ-69182 Novosedly na Morave**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:**

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge,  
z. B. druckbeaufschlagte Rohre und Rahmen für Wärmetauscher von  
Klimaanlagen
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141 (WIG)	31	t = 1 - 3 mm D >= 18 mm	-
	22	t = 1.5 - 4 mm	-
21 (RP)	1.1	t = 2 mm	-

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** René Sláma (EWE) [extern] geb.: 29.12.1965

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Dana Blahutová (Stufe C) geb.: 14.11.1953

**Bemerkungen:** keine

**Zertifikat Nr.:** GSIHal/15085/CL2/158/3A1/03

**Gültigkeitszeitraum:** vom 27.10.2010 bis 30.09.2013

**Ausgestellt am:** 27.10.2010

**Auditor:** Grunewald

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Gurschke*

Gurschke  
Leiter der HZS